

Madenleriniz
Makinelerimiz
ile Değer Kazanır



EGEAY
Maden



www.egeaymakina.com | info@egaymakina.com

EGECARB[®] GRANÜL



Mikronize Kalsiyum Karbonat



EGEAY

Makina

ALÇI ÜRETİM TESİSİ

ALGER ELEK

BIG BAG BOŞALTMA İSTASYONU

BIG BAG DOLUM İSTASYONU

BİLYALI DEĞİRMEN

ÇEKİÇLİ KIRICI

SEPERATÖR

DİKEY VE YATAY TAŞIMA SİSTEMLERİ

DOZAJLAMA, TARTIM, KARIŞIM VE SIVI KARIŞIM ÜNİTELERİ

JET PULSE FİLTRE

KALSİT KAPLAMA TESİSİ

KALSİT MİKRONİZE TESİSİ

KLAPELER VE BESLEYİCİLER

KURUTMA SİSTEMLERİ

MİKRONİZE GRANÜL TESİSİ

PAKETLEME VE AMBALAJLAMA

PERLİT GENLEŞTİRME TESİSİ

RAYMOND

SİLO ÜST FİLTRE

SİLO VE SİLO BOŞALTMA SİSTEMLERİ

TİTREŞİMLİ DEĞİRMEN

VİBRO ELEK

YAPI KİMYASALLARI TESİSİ





EGECARB GRANÜL

Granül Kalsiyum Karbonat



EGEKARB®

"Kalitenin en **beyaz** hali"

Mikronize Kalsiyum Karbonat





HAKKIMIZDA

Mikronize kalsiyum karbonat sektörüne hizmet vermek amacıyla 2009 yılında kurulan Ege Ay Mikronize 2013 yılının son aylarında üretim faaliyetlerine başlamıştır. 21 500 m² üzerine kurulu 8000 m² kapalı alana sahip üretim tesisimiz Aksaray Organize Sanayi Bölgesinde bulunmaktadır.

Yeryüzündeki en saf ve beyaz kalsiyum karbonat yataklarının bulunduğu Niğde-Aksaray bölgesindeki ocaklarımızdan tedarik edilen hammaddeler Ege Ay Mikronize bünyesinde bulunan laboratuvarlarda çeşitli parametreleri kontrol edildikten sonra üretime alınmaktadır. Doğal ve işlenmiş mikronize kalsiyum karbonat olarak iki temel ürün grubunun bulunduğu firmamız da ürünler **EGECA7B** ve **EGECA7B** markası adı altında piyasaya sunulmaktadır.

Kaliteden ödün vermeyen üretim kontrol ve ürün geliştirme anlayışını ilke edinmiş olan şirketimiz Türkiye pazarının yanı sıra Rusya, Kafkaslar, Kuzey Afrika ve Ortadoğuda da adından söz ettirmeye başlamıştır.

ISO 9001:2008 kalite yönetim sistemi ile yönetilen Ege Ay Mikronize ayrıca ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi, Gost-R ve Food Grade Quality belgelerine de sahiptir.

Ege Ay Mikronize olarak misyonumuz son teknoloji ve ileri proseslerle hammaddeyi yüksek kalitedeki doğal veya işlenmiş mikronize kalsiyum karbonata dönüştürerek müşterilerimizin nihai üretim proseslerine değer katmaktır.



Sürekli Gelişen



Müşteri Merkezli



Çözüm Odaklı



Her Zaman Farklı



Tecrübeli



Doğa Dostu



ABOUT US

Ege Ay Mikronize was founded in 2009 with the mission of serving the micronized calcium carbonate sector in various capacities. Manufacturing and production capabilities will be completed by the end of 2013.

Our 8000 m² enclosed manufacturing facility is located on our 21500 m² lot in the Aksaray Organized Industrial Zone. The Nigde-Aksaray region is home to one of the purest, whitest calcium carbonate reserves in the world. We process that local calcium carbonate in our facility's laboratory, controlling for the chosen parameters, and finally transfer it to be used in the manufacturing stage.

Natural and surface treated micronized calcium carbonate are our two main product groups. We market our products under the brand of **EGECARB[®] GRANÜL** and **EGECARB[®]**. Quality control, product innovation and customer satisfaction are core principles for our company. In addition to marketing our products in Turkey, we are involved in Russia, the Caucasus, North Africa and the Middle East.

Ege Ay Mikronize uses the ISO 9001:2008 quality control system. We also possess Ghost, Food and ISO 14001 Environmental Safety certifications. Ege Ay Mikronize's mission is to use the latest technology and advanced processing techniques, together with the highest quality raw materials, to provide our customers with natural or surface treated calcium carbonate for their own manufacturing needs.



Constantly Developing



Customer-focused



Solution-oriented



Always Innovative



Experienced



Environment-friendly

ENTEĞRE YÖNETİM SİSTEMİMİZ

INTEGRATED MANAGEMENT
SYSTEM



SERTİFİKALARIMIZ/ OUR CERTIFICATES



ŞİRKET POLİTİKAMIZ

- Doğruyu bulmak için sürekli iyileşme içinde olmak,
- Müşteri memnuniyetini ve beklentilerini tümüyle karşılayan ürünü, en ekonomik şartlarda, "SIFIR HATA" ile, sürekli ve güvenilir bir kalitede üretmek,
- Çevreyi gelecek nesillerden ödünç aldığının bilinciyle, üretimin her aşamasında "ISO 14001:2004" gerekliliklerini uygulamak ve faaliyetlerini buna göre sürdürmek,
- Kalite, Çevre ve Çalışan Sağlığı ile ilgili belirlenen hedeflere uymayı ve bunun için gereken kaynakları devreye alarak, "ISO 14001:2004"ün sürekliliğinin sağlanmasını öncelikli bir görev kabul etmek, Yönetim sistemi standartlarını etkin bir şekilde uygulamak,
- Kalite, Çevre, Çalışan Sağlığı ve İş Güvenliği konuları hakkındaki ferdi sorumluluk bilincini oluşturmak ve geliştirmek için her zaman eğitimi vazgeçilmez olarak kabul etmek,
- Çalışan Sağlığı ve İş Güvenliğinin sorumluluğumuzda olduğunun bilincinde olmak ve iş amaçlarımız kadar önemli olduğunu bilmektir.

OUR CORPORATE POLICIES

- *Be in continuous improvement to find the truth,*
- *To produce products fully meet customer satisfaction and their quality expectations in a continuous, reliable and economical way,*
- *To apply requirements of "ISO 14001:2004" and maintain its activities accordingly with Environmental awareness that we borrowed from future generations,*
- *To comply with the targets set on Quality, Environment and Health and by putting into service the necessary resources for these, adopt a priority task to ensure the continuity of "ISO 14001: 2004", to implement the management system standards effectively,*
- *To create awareness individual responsibility about Quality, Environment, Occupational Health and Safety and to accept education as always indispensable for improving,*
- *To be aware of the fact that Occupational Health and Safety is our responsibility and how important it is for business purposes.*

İLKELERİMİZ

- Şirketimizde görev yapan tüm birimler olarak "TOPLAM KALİTE SORUMLULUĞU" nu taşımak.
- Çevrenin korunmasını dikkate alarak, faaliyetlerini ilgilendiren mevcut tüm yasa ve yönetmeliklere uymak.
- Çevre konusunda talepte bulunan ilgili kişi ve kurumlara şeffaflık ilkesi ışığında cevap vermek.
- Proje aşamasından itibaren, bitmiş ürünün teslimine kadar olan süreçte, üretim, hizmet ve faaliyetlerimizde yeni teknolojileri kullanmak. Böylece çevresel kirlilik ve riskleri kontrol altında tutmak.
- Çalışanlarımızı ve üretim tesisi içinde sürekli faaliyet gösteren diğer firma elemanlarını, çevresel anlamda eğitmek, duyarlılaştırmak.
- Kanun, mevzuat, yönetmelikleri ve Çalışan Sağlığı ve İş Güvenliği gerekliliklerini yerine getirmek için sorumluluk ve yetkileri çalışanlarımız arasında paylaşarak.
- Verimli, güvenli ve sağlıklı bir çalışma ortamı sağlamak, iletişimi etkin kılmak, çalışanların bireysel performanslarını arttırmak ve bilgiyi, başarıyı ödüllendirmek için iç ve dış her türlü kaynağın en doğru ve faydalı şekilde kullanılmasını sağlamak.

OUR PRINCIPLES

- *To carry the responsibility of "TOTAL QUALITY" as all units are working in our company.*
- *To comply with all existing laws and regulations taking into account the protection of the environment, concerning their activities.*
- *Responding to relevant persons and institutions in the light of the principle of transparency in demand on the environment.*
- *To use of new technologies in our production, services and activities during the period begins from the project phase, lasts until the delivery of the finished product. In this way, to keep environmental pollution and risks under control.*
- *To train and sensitize our employees and other staff members operating in our facilities in terms of environmental sense,*
- *To share responsibilities and powers among our employees to fulfill the requirements Laws, regulations, directives and Occupational Health and Safety.*
- *To ensure an efficient, secure and healthy working environment, to enable communication, to improve their employees' individual performance and to reward success and knowledge using internal and external all kinds of resources in an appropriate an useful way.*

AMAÇLARIMIZ

- Müşteri memnuniyetini en üst seviyede tutmak. Hammadde ve enerji tüketimini azaltmak.
- Olası çevre kirliliği risklerini belirlemek, kontrol altına almak ve yönetmek.
- Tüm faaliyetlerimizden kaynaklanan tehlikeli ve tehlikesiz atıklarımızı kontrol altında tutmak, azaltmak.
- İç ve dış iletişimin etkin olarak gerçekleşmesini sağlamak. Olası iş kazalarını önlemek.

OUR MAIN AIMS

- *To keep customer satisfaction at the highest level. To reduce the consumption of energy and raw materials.*
- *To identify potential pollution risks, to control and manage them.*
- *To control our hazardous and non-hazardouswaste, reduce arising from our all activities.*
- *To ensure the effective internal and external communication. To avoid possible work accidents.*

EGECARB®

"Kalitenin en **beyaz** hali"



Mikronize Kalsiyum Karbonat

micronized calcium carbonate

MİKRONİZE KALSİTİN TANIMI

Yüksek saflık ve beyazlık özelliklerine sahip kalsit cevherinin işlenerek, bir çok endüstriyel sektöre uygun olarak kullanabilen, üretim proseslerine göre boyutlandırılmış kalsiyum karbonat tozudur.

DESCRIBING MICRONIZED CALCIUM CARBONATE

Micronized Calcium Carbonate is described as the Calcium Carbonate Powder; obtaining of calcite ores having high purity and whiteness, sized according to production processes and can be used according to many industrial sectors.

KİMYASAL ÖZELLİKLER chemical properties

Kalsiyum Karbonat / Calcium Carbonate		
CaCO ₃	min	%99,1
MgO	max	%0,4
Fe ₂ O ₃	max	%0,03
SiO ₂	max	%0,01
HCl'de Çözünmeyen / Insoluble in HCl	max	%0,04

FİZİKSEL ÖZELLİKLER physical properties

Kalsiyum Karbonat / Calcium Carbonate	
Yoğunluk / Specific Gravity	2,7 gr/cm ³
Sertlik / Mohs Hardness	3 Mohs
Parlaklık / Whiteness (Elrepho 450) L	min %98,5
Nem Miktarı - Moisture Content (exwork)(ISO 787-2)	max %0,2

EGECARB®

"Kalitenin en beyaz hali"

TECHNICAL PRODUCT INFORMATION EGECARB 1

PROPERTY		TEST METHOD	UNIT	VALUE
Density		ISO 787/10	gr/cm ³	2,7
Hardness		-	Mohs	3
pH		ISO 787/9	-	9
Moisture (ex works)		ISO 787/2	%	≤ 0,20
Whiteness	L*	CIELAB (DIN 6174)	-	98 ± 1
	a*		-	≤ 0,15
	b*		-	≤ 1,10
Brightness		C/2°, DIN 53163	%	97 ± 1
Residue on a 45µ sieve		ISO 787/7	%	≤ 0,01
Oil Absorption		ISO 787/5	g/100g	18
DOP Absorption		ISO 787/5	g/100g	34
Packed Bulk Density		ISO 787/11	g/ml	0,75
Particle Size Distribution		SYM-PATEC HELOS	µm	D50 1,8 av
				D97 8,0 av
			%	Under 2µm ≥ 55

TECHNICAL PRODUCT INFORMATION EGECARB 1P

PROPERTY		TEST METHOD	UNIT	VALUE
Density		ISO 787/10	gr/cm ³	2,7
Hardness		-	Mohs	3
pH		ISO 787/9	-	9
Moisture (ex works)		ISO 787/2	%	≤ 0,20
Whiteness	L*	CIELAB (DIN 6174)	-	98 ± 1
	a*		-	≤ 0,15
	b*		-	≤ 0,10
Brightness		C/2°, DIN 53163	%	97 ± 1
Residue on a 45µ sieve		ISO 787/7	%	≤ 0,01
Oil Absorption		ISO 787/5	g/100g	18
DOP Absorption		ISO 787/5	g/100g	34
Packed Bulk Density		ISO 787/11	g/ml	0,75
Particle Size Distribution		SYM-PATEC HELOS	µm	D50 1,7 av
				D97 7,5 av
			%	Under 2µm ≥ 58

TECHNICAL PRODUCT INFORMATION EGECARB 2

PROPERTY		TEST METHOD	UNIT	VALUE
Density		ISO 787/10	gr/cm ³	2,7
Hardness		-	Mohs	3
pH		ISO 787/9	-	9
Moisture (ex works)		ISO 787/2	%	≤ 0,20
Whiteness	L*	CIELAB (DIN 6174)	-	98 ± 1
	a*		-	≤ 0,15
	b*		-	≤ 1,10
Brightness		C/2°, DIN 53163	%	97 ± 1
Residue on a 45µ sieve		ISO 787/7	%	≤ 0,01
Oil Absorption		ISO 787/5	g/100g	18
DOP Absorption		ISO 787/5	g/100g	33
Packed Bulk Density		ISO 787/11	g/ml	0,80
Particle Size Distribution		SYM-PATEC HELOS	µm	D50 2,2 av
				D97 11,0 av
			%	Under 2µm ≥ 47

TECHNICAL PRODUCT INFORMATION EGECARB 3

PROPERTY		TEST METHOD	UNIT	VALUE
Density		ISO 787/10	gr/cm ³	2,7
Hardness		-	Mohs	3
pH		ISO 787/9	-	9
Moisture (ex works)		ISO 787/2	%	≤ 0,20
Whiteness	L*	CIELAB (DIN 6174)	-	98 ± 1
	a*		-	≤ 0,15
	b*		-	≤ 1,10
Brightness		C/2°, DIN 53163	%	97 ± 1
Residue on a 45µ sieve		ISO 787/7	%	≤ 0,01
Oil Absorption		ISO 787/5	g/100g	17
DOP Absorption		ISO 787/5	g/100g	32
Packed Bulk Density		ISO 787/11	g/ml	0,85
Particle Size Distribution		SYM-PATEC HELOS	µm	D50 2,8 av
				D97 14,0 av
			%	Under 2µm ≥ 41

TECHNICAL PRODUCT INFORMATION EGECARB 5

PROPERTY		TEST METHOD	UNIT	VALUE
Density		ISO 787/10	gr/cm ³	2,7
Hardness		-	Mohs	3
pH		ISO 787/9	-	9
Moisture (ex works)		ISO 787/2	%	≤ 0,20
Whiteness	L*	CIELAB (DIN 6174)	-	98 ± 1
	a*		-	≤ 0,15
	b*		-	≤ 1,10
Brightness		C/2°, DIN 53163	%	97 ± 1
Residue on a 45µ sieve		ISO 787/7	%	≤ 0,01
Oil Absorption		ISO 787/5	g/100g	14
DOP Absorption		ISO 787/5	g/100g	27
Packed Bulk Density		ISO 787/11	g/ml	0,90
Particle Size Distribution		SYM-PATEC HELOS	µm	D50 3,5 av
				D97 19,0 av
			%	Under 2µm ≥28

TECHNICAL PRODUCT INFORMATION EGECARB 10

PROPERTY		TEST METHOD	UNIT	VALUE
Density		ISO 787/10	gr/cm ³	2,7
Hardness		-	Mohs	3
pH		ISO 787/9	-	9
Moisture (ex works)		ISO 787/2	%	≤ 0,20
Whiteness	L*	CIELAB (DIN 6174)	-	98 ± 1
	a*		-	≤ 0,15
	b*		-	≤ 1,10
Brightness		C/2°, DIN 53163	%	97 ± 1
Residue on a 45µ sieve		ISO 787/7	%	≤ 0,01
Oil Absorption		ISO 787/5	g/100g	14
DOP Absorption		ISO 787/5	g/100g	27
Packed Bulk Density		ISO 787/11	g/ml	0,90
Particle Size Distribution		SYM-PATEC HELOS	µm	D50 4,2 av
				D97 25,0 av
			%	Under 2µm ≥21

TECHNICAL PRODUCT INFORMATION EGECARB 65

PROPERTY		TEST METHOD	UNIT	VALUE
Density		ISO 787/10	gr/cm ³	2,7
Hardness		-	Mohs	3
pH		ISO 787/9	-	9
Moisture (ex works)		ISO 787/2	%	≤ 0,20
Whiteness	L*	CIELAB (DIN 6174)	-	98 ± 1
	a*		-	≤ 0,15
	b*		-	≤ 1,10
Brightness		C/2°, DIN 53163	%	97 ± 1
Residue on a 45µ sieve		ISO 787/7	%	≤ 0,01
Oil Absorption		ISO 787/5	g/100g	18
DOP Absorption		ISO 787/5	g/100g	30
Packed Bulk Density		ISO 787/11	g/ml	0,70
Particle Size Distribution		SYM-PATEC HELOS	µm	D50 1,6 av
				D97 6,5 av
			%	Under 2µm ≥ 58

TECHNICAL PRODUCT INFORMATION EGECARB 75

PROPERTY		TEST METHOD	UNIT	VALUE
Density		ISO 787/10	gr/cm ³	2,7
Hardness		-	Mohs	3
pH		ISO 787/9	-	9
Moisture (ex works)		ISO 787/2	%	≤ 0,20
Whiteness	L*	CIELAB (DIN 6174)	-	98 ± 1
	a*		-	≤ 0,15
	b*		-	≤ 1,10
Brightness		C/2°, DIN 53163	%	97 ± 1
Residue on a 45µ sieve		ISO 787/7	%	≤ 0,01
Oil Absorption		ISO 787/5	g/100g	18
DOP Absorption		ISO 787/5	g/100g	30
Packed Bulk Density		ISO 787/11	g/ml	0,70
Particle Size Distribution		SYM-PATEC HELOS	µm	D50 1,4 av
				D97 5,2 av
			%	Under 2µm ≥ 62

TECHNICAL PRODUCT INFORMATION EGECARB EF

PROPERTY		TEST METHOD	UNIT	VALUE
Density		ISO 787/10	gr/cm ³	2,7
Hardness		-	Mohs	3
pH		ISO 787/9	-	9
Moisture (ex works)		ISO 787/2	%	≤ 0,20
Whiteness	L*	CIELAB (DIN 6174)	-	98 ± 1
	a*		-	≤ 0,15
	b*		-	≤ 1,10
Brightness		C/2°, DIN 53163	%	97 ± 1
Residue on a 45µ sieve		ISO 787/7	%	≤ 0,01
Oil Absorption		ISO 787/5	g/100g	18
DOP Absorption		ISO 787/5	g/100g	30
Packed Bulk Density		ISO 787/11	g/ml	0,70
Particle Size Distribution		SYM-PATEC HELOS	µm	D50 1,2 av
				D97 4,2 av
			%	Under 2µm ≥ 78

TECHNICAL PRODUCT INFORMATION EGECARB FILM

PROPERTY		TEST METHOD	UNIT	VALUE
Density		ISO 787/10	gr/cm ³	2,7
Hardness		-	Mohs	3
pH		ISO 787/9	-	9
Moisture (ex works)		ISO 787/2	%	≤ 0,20
Whiteness	L*	CIELAB (DIN 6174)	-	98 ± 1
	a*		-	≤ 0,15
	b*		-	≤ 1,10
Brightness		C/2°, DIN 53163	%	97 ± 1
Residue on a 45µ sieve		ISO 787/7	%	≤ 0,01
Oil Absorption		ISO 787/5	g/100g	18
DOP Absorption		ISO 787/5	g/100g	24
Packed Bulk Density		ISO 787/11	g/ml	0,85
Particle Size Distribution		SYM-PATEC HELOS	µm	D50 1,7 av
				D97 7,5 av
			%	Under 2µm ≥ 58

EGECARB®
"Kalitenin en **beyaz** hali"



Mikronize Kalsiyum Karbonat
micronized calcium carbonate

EGECARB® GRANÜL



Granül Kalsiyum Karbonat
granular calcium carbonate

GRANÜL KALSİTİN TANIMI

Yüksek saflık ve beyazlık özelliklerine sahip kalsit mineralinin işlenerek üretim proseslerine göre boyutlandırılmış granül kalsiyum karbonat tozudur.

DESCRIBING MICRONIZED CALCIUM CARBONATE

Granular Calcite a granular calcium carbonate powder that is sized according to the production processes by processing calcite mineral with high purity and whiteness properties.

KİMYASAL ÖZELLİKLER chemical properties

Kalsiyum Karbonat / Calcium Carbonate		
CaCO ₃	min	%99,9
MgO	max	%0,2
Fe ₂ O ₃	max	%0,01
SiO ₂	max	%0,01
Al ₂ O ₃	max	%0,02
HCl'de Çözünmeyen / Insoluble in HCl	max	%0,01

FİZİKSEL ÖZELLİKLER physical properties

Kalsiyum Karbonat / Calcium Carbonate	
Yoğunluk / Specific Gravity	2,7 gr/cm ³
Sertlik / Mohs Hardness	3 Mohs
Refraktif İndeks	1,59

SIZE DISTRUBUTION ANALYSIS
TANE DAĞILIMI

EGECARB 0 - 200

300 (micron)	% 0
200 (micron)	% 2 ± 1
90 (micron)	% 43 ± 5
90 (micron)	% 55 ± 5

SIZE DISTRUBUTION ANALYSIS
TANE DAĞILIMI

EGECARB 100 - 500

600 (micron)	% 0
500 (micron)	% 2 ± 1
100 (micron)	% 93 ± 5
100 (micron)	% 5 ± 5

SIZE DISTRUBUTION ANALYSIS
TANE DAĞILIMI

EGECARB 200 - 500

600 (micron)	% 0
500 (micron)	% 2 ± 1
200 (micron)	% 88 ± 5
200 (micron)	% 10 ± 5

SIZE DISTRUBUTION ANALYSIS
TANE DAĞILIMI

EGECARB 500 - 1000

1200 (micron)	% 0
1000 (micron)	% 2 ± 1
500 (micron)	% 89 ± 5
500 (micron) <	% 10 ± 5

SIZE DISTRUBUTION ANALYSIS
TANE DAĞILIMI

EGECARB 1000 - 1500

1800 (micron)	% 0
1500 (micron)	% 2 ± 1
1000 (micron)	% 65 ± 5
1000 (micron) <	% 33 ± 5

SIZE DISTRUBUTION ANALYSIS
TANE DAĞILIMI

EGECARB 1500 - 2000

2500 (micron)	% 0
2000 (micron)	% 2 ± 1
1500 (micron)	% 78 ± 5
1500 (micron) <	% 20 ± 5

SIZE DISTRUBUTION ANALYSIS
TANE DAĞILIMI

EGECARB 2000 - 2500

3350 (micron)	% 0
2500 (micron)	% 2 ± 1
2000 (micron)	% 63 ± 5
2000 (micron) <	% 35 ± 5

SIZE DISTRUBUTION ANALYSIS
TANE DAĞILIMI

EGECARB 2500 - 3000

3350 (micron)	% 0
3000 (micron)	% 2 ± 1
2500 (micron)	% 63 ± 5
2500 (micron) <	% 35 ± 5

EGECARB®

GRANÜL



Granül Kalsiyum Karbonat
granular calcium carbonate

ÜRÜNLER PRODUCTS	BOYA KULLANIM ALANLARI USAGE OF CALCIUM CARBONATE IN PAINTS INDUSTRY									PLASTİK USAGE OF CALCIUM			
	SU BAZLI BOYALAR WATER BASED PAINTS			SOLVENT BAZLI BOYALAR SOLVENT BASED PAINTS			KORUYUCU VE KAPLAMALAR PROTECTIVE COATINGS						
	Dış Cephe Boyaları Exterior Paints	İç Cephe Boyaları Interior Paints	Astarlar Undercoats	Yarı Saydam Semi Gloss	Mat Mat	Astar Boyalar Undercoat Paints	Metal Astarlar Metal Undercoats	Toz Kaplamalar Powder Coatings	Trafik İşaretleri Traffic Signs	Film ve Levhalar Films ve Panels	Kablolar Cables	Borular Pipes & Fittings	Profilörler Profiles
EGECARB EF		✓		✓	✓	✓		✓					✓
EGECARB 75	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					
EGECARB 65	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓			✓	✓	✓
EGECARB 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EGECARB 1P	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	
EGECARB 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	
EGECARB 3	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓			✓	
EGECARB 5	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓			✓	
EGECARB 10	✓								✓			✓	
EGECARB 20	✓								✓				
EGECARB 40	✓								✓				
EGECARB 100	✓								✓				
EGECARB 300		✓		✓	✓	✓		✓					✓
EGECARB 400	✓								✓				
EGECARB 600		✓		✓	✓	✓		✓					✓
EGECARB 700	✓								✓				
EGECARB 800		✓		✓	✓	✓		✓					✓
EGECARB 0408	✓								✓				
EGECARB 0412		✓		✓	✓	✓		✓					✓
EGECARB 0510	✓								✓				
EGECARB 1015		✓		✓	✓	✓		✓					✓
EGECARB 1520	✓								✓				
EGECARB 2025		✓		✓	✓	✓		✓					✓
EGECARB EF ST		✓		✓	✓	✓		✓					✓
EGECARB 75 ST	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					
EGECARB 65 ST	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓			✓	✓	✓
EGECARB 1 ST	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EGECARB 1P ST	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	
EGECARB 2 ST	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	
EGECARB 3 ST	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓			✓	
EGECARB 5 ST	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓			✓	
EGECARB 10 ST	✓								✓				



BOYA SEKTÖRÜNDE;

Mikronize Kalsit, proseslere uygun ana dolgu malzemesi olarak kullanılmaktadır.

Kalsit saflığından ötürü yüksek parlaklık, az yağ emme, kolay dağılabilme, düşük aşındırma, dış hava koşullarına karşı dayanıklılık, aşındırmayı yok etme, Ph dengeleyici özellikleri ile boya ve kaplamalarda üstün performans ve ciddi maliyet ekonomisi sağlamaktadır.

Sahip olduğumuz yüksek saflık ve beyazlıkta olan kalsit ocaklarımız sayesinde standartlara göre çok ince öğütülmüş olan mikronize kalsit düşük yağ emişi ve kolay dağılımı sayesinde maliyet düşürücülüğünün yanı sıra;

- Üretim esnasında uygulanan proseslerde viskoziteyi kontrol ederek kıvamlaşmasını hızlandırması,
- Parlaklığı, saflığı ve beyazlığı sayesinde titanyum dioksit tüketimini azaltması ile maliyet düşürücü özelliği sağlaması,
- Uygun partikül – boyut dağılımı ile örtücülük ve parlaklığı sağlaması,
- Yüzey alanının genişliği sayesinde parlaklığı artırması,
- Boya filminin darbe direncini artırması,
- Film boyaların akmasını önlemesi,
- Proseslere uygun üretilen ürünlerimiz yüksek dispersiyon özelliği sağlaması.
- Çok ince üretilen ürünlerimizin pürüzsüzlük yüksek örtücülük sağlaması bakımından tercih edilmektedir.

PAINTS INDUSTRY;

In Paints and Coatings Industries, Micronized Calcium Carbonate is used as main filler material in accordance with the production processes.

By means of its high purity, Micronized Calcium Carbonate ensure low oil absorption, easy dissolve, low abrasion, resistance to outdoor weather conditions, the destruction of the etching, Ph specification stabilizer in paint and coatings industries providing superior performance and significant cost economies.

Thanks to our high purity and whiteness in our calcite ores and quarries, qualifiest micronized calcium carbonate we manufacture ensure these in the process of paints production;

- *By controlling the viscosity of the process applied during the production process, it accelerates the thickening.*
- *Thanks to brightness, purity and whiteness, calcium carbonate have the features that ensure cost reduction and reduce titanium dioxide consumption.*
- *Suitable particles size distribution, increase opacity and brightness.*
- *Thanks to the width of the surface area, increase brightness.*
- *Increases the impact resistance of the film.*
- *Prevents the flow of the paint film.*
- *Our products provides high dispersion in the process of paint manufacturing process.*
- *Our ultra fine products provide smooth surface and high opacity.*



PLASTİK SEKTÖRÜNDE;

Mikronize Kalsit özellikle plastik ve kablo üretiminde dolgu malzemesi olarak yüksek oranda kullanılmaktadır. Mikronize Kalsit kaplı ve kapsız olarak sınıflandırılır, kaplı kalsit hidrofobik özelliği taşımasının yanı sıra kolay dispersiyon sağlamaktadır. PVC sektöründe kalıpların ısınmasını önleyici özelliktedir. Ayrıca stearik asitle kaplanan mikronize kalsitin plastik sanayinde kullanılan makina ekipmanların tork ve amper değerlerinin stabil olmasını sağlayarak nihai ürün aşamasında formilasyonlara değer sağlamaktadır.

Uygun proseslerle üretilen boyutlara ayrılmış mikronize kalsit, kablo, PVC, plastik sektöründe üretici firmaların kalite ve tasarruf artırma amacı ile stearik asitle raimond veya pimli sistem prosesleri ile homojen olarak yüzey kaplaması yapılmaktadır. Bu işlem sonucu kaplı kalsit adını almaktadır. Kaplı kalsitin temel avantajları;

- Formülasyonda kullanılan taşıyıcı kimyasalları kolay absorbe etmesi,
- Kalıp haline gelmesini kolaylaştırmayı, nihai malzemenin özelliklerini ve mukavemetini stabil hale getirmeyi malzemenin yaşlanmasına karşı dayanıklılık elde etmesini sağlaması,
- Çentikli plastik üretiminde darbe üzerinde olumlu etki sağlaması,
- Maliyeti yüksek renk pigmentlerinden parlaklığı ile tasarruf sağlayarak boyanabilir olması,
- Kayganlığı, mols değerinin uygunluğu ayrıca saflığı sayesinde ağır maddeler içermediğinden makina aşınmasını engellemesi,
- Sertliği, esnekliği, iç gerilmeyi önlemesi, yüksek sıcaklığa karşı direnç göstermesi,
- Farklı yüzey kaplamalarına göre dop yağı tasarrufu sağlaması bakımından tercih edilmektedir.

PLASTICS INDUSTRY;

In Plastics and Cable Industries, Micronized Calcium Carbonate is used as main filler material with high level of consupion.

Categorised as "Surface Treated Micronized" and "Natural Micronized", Surface Treated Micronized have hydrophobic characteristic and also it supplies easy dispersant during the process of manufacturing of plastics. Besides these, calcium carbonate has a feature of preventing overheating of molds in PVC industry. Additionally, Surface Treated Calcium Carbonate with Stearic Acid obtain stabilized rates of torque and ampere machines and equipments that are used for the plastics. Consequently, it enriches the formulation process of the final products in plastics industry.

Micronized Calcium Carbonate grades are sized in according with production processes of the manufactures and by means of this they have the ability to increase quality of their final products and provide cost reduction in PVC and Cable Industries. Thanks to Raymond and Pinned Systems, Micronized Calcium Carbonate grades' surface coated homogeneously. Advantages of using Micronized Calcium Carbonate in the process of Plastics Industries are as follows:

- *Carrier chemicals used in formulations are easily absorbed.*
- *Calcium Carbonate has hardening, stabilizing surface properties of final materials and impact resistance and also durability feature against aging of final materials.*
- *It provides a positive effect on the notched plastics against impact resistance.*
- *Calcium Carbonate supplies cost reduction thanks to its brightness. In this way, consumption of color pigments in plastics industries decreases.*
- *By means of its slip prevents, appropriate level of hardness and doesn't include any heavy metals; it prevents degradation of machines used for Plastics Industries.*
- *It has a resistant feature against impact resistance by means of its hardness degree, flexibility, stress prevention, strength.*
- *It provides Dop Oil savings in according with surface treating.*



YAPI KİMYASALLARI SEKTÖRÜNDE;

EGECAFB® ve **EGECAFB®** olarak işlediğimiz kalsit cevheri yüksek saflık ve beyazlığa sahip olup, yapı sektöründe uygun maliyeti açısından bolca kullanılmaktadır.

YAPI KİMYASALLARI SEKTÖRÜNDE MİKRONİZE GRANÜL ÜRÜNÜNÜN AVANTAJLARI

- Saydamlığı açısından renk taşıyıcı olması.
- Yapıştırma gücünü artırması.
- Ses ve titreşimi azaltması.
- Su emme özelliği ile kolay kuruma sağlaması.
- Doğal etkenlere karşı yaşlanmayı geciktirmesi.
- Isı yalıtım özelliği sağlaması.
- Minarel dolgu sayesinde sarkma direnci ve reoloji gibi mekanik özellikler göstermektedir.

CONSTRUCTION CHEMICALS INDUSTRY;

Granulated and Micronized Calcium Carbonate grades with high whiteness and purity degrees, are widely used in the process of Construction Chemicals due to its relevant cost. Producing appropriate AFS granulated size ranges of products, **EGECAFB®** and **EGECAFB®** enriches the formulations of construction chemicals manufacturers.

ADVANTAGES OF USAGE CALCIUM CARBONATE IN CONSTRUCTION CHEMICALS INDUSTRY

- It reduces sound and vibration.
- Granulate Calcium Carbonate is carrier of color pigments in terms of transparency.
- It increases the adhesive property of construction chemicals.
- It provides easy drying and water absorption.
- It delays aging against natural factors.
- It provides thermal insulation property.
- It demonstrates mechanical properties such as sagging resistance and rheology thanks to its mineral filler feature.



GIDA SEKTÖRÜNDE;

Mikronize kalsit yaklaşık %45 kalsiyum ve alkali pH içermesi nedeni ile tüm formüllere karşı kolayca dahil edilebilir. Çok seçenekli partikül boyutları farklı kimyasal yapıları ile bir araya gelen bu kimyasal özellikleri farklı karışımlarda önemli bir destekleyici madde olmasını sağlamaktadır

EGECARB[®] GRANÜL ve **EGECARB[®]** markası olarak yelpazemizdeki ürünler ve almış olduğumuz gıda sertifikaları-mızla bir çok gıda sanayiinde ürünlerimiz üstün performans göstermektedir.

FOOD INDUSTRY;

Micronized Calcium Carbonate contains 45 % calcium mineral and alkaline pH so that it can be easily included to all formulations in Food Industry. By means of mix of multi-choice particle size distribution with varied chemical structures, Calcium Carbonate can be used as an assistive and supportive substance in manufacturing process of Food Industry.

EGECARB[®] GRANÜL and **EGECARB[®]** Co. has "Food Grade" Certificate that and our range of products demonstrate superior performance in various food industries.



YEM SANAYİNDE;

Doğal saflıkta olan kalsit cevheri uygun partikül boyutlarına göre hayvan yemi sanayisinde kullanılmaktadır. İçerisindeki yüksek kalsiyum sayesinde genç hayvanlarda kemik gelişimi açısından çok önemli bir faktör sağlamaktadır. Kalsiyum karbonat içeriği bakımından da kanatlı hayvan yemlerinde yumurta kabuğu oluşumu sırasında sertlik kazandırmaktadır. Ege Ay Mikronize Kalsit yelpazesinde bulunan uygun partiküllü ürünleri ile yem sanayinde **EGECAAB** ve **EGECAAB** markası ile geniş olarak yer almaktadır.

GRANÜL

FEED INDUSTRY:

*Natural Calcium Carbonate both in the form of raw materials and grinded are used in Feed Industry. Due to the fact that Calcium carbonate contains plenty of calcium, it provides a crucial effect in terms of bone growth in young animals. Additionally and significantly, during shell eggs creation of poultry, Calcium Carbonate has an effect on this process that it gets shell eggs became stiff. Because of these reasons, **EGECAAB** and **EGECAAB** products are widely preferred in Feed Industry.*

GRANÜL



DÖKÜM MERMER SANAYİNDE;

Öğütölmüş kalsiyum karbonat endüstriyel mineral olarak çok geniş bir kullanım alanına sahiptir. Bu mineralin kullanımı sırasında kalitesini tanımlayan üç niteliğı vardır. Bunlar tane çapı, renk ve kimyasal saflığıdır. Kalsit saflığından dolayı yüksek parlaklık ve beyazlık elde edilmektedir.

Bu nedenle **EGECARB®** ve **EGECARB®** birçok kullanım alanında olduğu gibi döküm mermer sanayinde de tercih sebebi olmuştur.

FEED INDUSTRY;

Ground calcium carbonate has a wide range of uses as an industrial mineral. This mineral has three qualities that define its quality during its use. These are grain diameter, color and its chemical purity. High brightness and whiteness are obtained due to the purity of calcite.

For this reason, **EGECARB®** has been preferring in the cast marble industry as well as in many areas of use.



KALİTE KONTROL ve AR-GE

Üretimde kullanılan bütün girdilerin kontrol ve analizleri büyük bir titizlikle yapılarak ürün kalitesinin devamlılığının ilk adımı atılır.

Lot sistemi uygulamamız gereğince üretim prosesimizden sık periyotlarla alınan numunelerin anlık olarak analiz ve ölçümleri yapılarak ürün kalitesinin sürekliliği sağlanır. Kalite kontrolden geçen ürünler onaylı ürün stok sahasına alınır.

Son teknoloji cihazlarla donatılan laboratuvarımız geniş bir alana kurulu olup, kimya mühendisleri ve kimyagerlerden oluşan, sektöründe deneyimli uzman kadrosu ile çalışmalarını yürütmektedir.

Laboratuvarımızda tane dağılımı, beyazlık ölçümü, nem tayini ve kül tayini testleri yapılır. Aynı zamanda gelişen pazar gereksinimleri dikkate alınarak AR-GE çalışmaları da yapılmaktadır.

QUALITY CONTROL and R&D

The first step of the continuity of product quality is control and analysis of all inputs used in the production with great care.

In accordance with our manufacturing process, we use Lots System implementation and in our instant analysis of samples taken at frequent intervals. By means of this process, we ensure the continuity of qualifie products measurements. Approved and qualifiedproducts are taken to our warehouse.

Our laboratory is equipped with the latest technology built on a wide range of devices, consisting of chemists and chemical engineers, it is engaged in working with experienced staff in the industry. In our laboratory particle size distribution, whiteness degree, moisture and ash content are tested elaborately. In addition to these, R & D activities are also carried out taking into account the evolving market requirements.

“EN İYİ KALİTE İÇİN,
SÜREKLİ GELİŞİM

“innovating and refining to maintain the highest quality”



REZERVLERİMİZ

AKSARAY

Aksaray Rezervleri, Dünyanın en saf ve beyaz kalsit oluşumuna sahip Orta Anadolu'da bulunan Aksaray Rezervlerimiz, Yaklaşık 50 yıllık Kalsit rezervine sahip olup, 100 hektar alan üzerinde ve üretim tesisimize 36 km uzaklıktadır.

NİĞDE

Niğde Rezervleri, Dünyanın en saf ve beyaz kalsit oluşumuna sahip Orta Anadolu'da bulunan Niğde rezervlerimiz, yaklaşık 60 yıllık kalsit rezervine sahip olup, 93.71 hektar alan üzerinde ve üretim tesisimize 102 km uzaklıktadır.

OUR QUARIES & RESERVES

AKSARAY

One of our quarries and reserves,takes place in Middle Anatolia, Aksaray, Turkey and has approximately 50-years calcite reserve. It is over 100 hectares area and located 36 km from our production facility.

NİĞDE

Our Niğde quarries are in Middle Anatolia,Turkey where the whitest calcium carbonate formations in the world. Our quarries has approximately 60 years calcite reserves.They are over 93.71 hectares area and they are 36 km far away from our production facility.

KİMYASAL ÖZELLİKLER chemical properties

Kalsiyum Karbonat / Calcium Carbonate		
CaCO ₃	min	%99,1
MgO	max	%0,4
Fe ₂ O ₃	max	%0,03
SiO ₂	max	%0,01
HCl'de Çözünmeyen / Insoluble in HCl	max	%0,04

FİZİKSEL ÖZELLİKLER physical properties

Kalsiyum Karbonat / Calcium Carbonate	
Yoğunluk / Specific Gravity	2,7 gr/cm ³
Sertlik / Mohs Hardness	3
Parlaklık / Whiteness (Elrepho 450) L	min%98,5
Nem Miktarı -Moisture Content (exwork)(ISO 787-2)	max %0,2



FABRİKA ve ÜRETİM

Son teknolojinin bütün gereksinimlerini bünyesinde barındıran tesisimiz aylık 7000 ton üretim kapasitesiyle ve alanlarında uzman 45 personeliyle üretim yapmaktadır. Teknik ürünler üzerine odaklanarak yaptığımız üretimimizde nano mikrondan 40 mikrona kadar olan ürünler standart kalite ve süreklilik esası ile kaplı ve kapsız olarak müşterilerimizin kullanımına sunulmaktadır.

OUR FACILITY & PRODUCTION

In our facility within all requirements of the latest technology, the monthly 7,000 tons of production capacity, and experts in the field is producing with 45 employees covered by technical products that we focus on the production, our nano-micron to 40 micron products, quality standards and continuous basis and Surface Treated and Natural Micronized Calcium Carbonate are available to our customers.



PAKETLEME, SEVKİYAT VE LOJİSTİK

Sektörün son teknoloji ekipmanları ile kurulan laboratuvarımızda istenilen boyutlarda standartlara uygunluğu test edilen ürünlerin içerik ve görsel olarak, kontrolü sağlanır, uygunluğu tespit edilerek analiz sertifikaları hazırlanır.

Talebe göre ürünlerimizi kraft torba, PP torba, palet, slingbag veya bigbag şeklinde son teknoloji otomatik dolum makinamız sayesinde kilogram standartlarına uygun olarak hazırlanır. ISO standartlarına göre lot numarası ile ürün takibi sağlanarak sevki gerçekleştirilir.

Yurtiçi ve Yurtdışı müşterilerimizden gelen siparişler firmamızın coğrafi konumu itibarıyla karayolu, denizyolu ve demiryolu kullanılarak zamanında ve istenilen şartlarda sevk edilebilmektedir. Bu sayede müşterilerimize asgari stoklarla çalışma imkânını sunmaktayız.

PACKAGING & LOGISTICS

Established its laboratory with the latest technology equipments, Ege Ay Micronized Calcit Ltd.,Co.; requested products are tested for conformity in accordance with the standards in terms of particle size distribution and whiteness degree. After conformation is fulfilled, analyses certificates and technical data sheets are prepared according to technical spectations the calcium carbonate grades.

According to the demand, our products are packaged in kraft paper bags and PP bags, pallets or big bags Slingbag with our full automatic packaging machine, referred by providing product lot number tracking is performed according to ISO standards.

Our company takes place in a critical area that we can make seaway, rail road, overlandshipments for our domestic and international shipments in the fastest way and considering delivery time of the shipments. In this way, we offer our customers the ability to work in cooperation with minimum inventory.

DÜNYANIN HER YERİNDEYİZ

GLOBAL SERVICE



EGECARB[®]

GRANÜL



EGE AY MİKRONİZE KALSİT
MAD. VE İNŞ. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

T. +90 382 266 21 71

+90 382 266 21 72

F. +90 382 266 22 03

Erenler OSB Mah. Mehmet Altınsoy
Bulvarı No: 5 68100 Aksaray/TÜRKİYE

Halaç Köyü No: 78/A 51700
Bor/Niğde/TÜRKİYE

www.egeaymakina.com

info@egecarbgranul.com

